



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5992.1~5992.10—92

机械制造工艺方法分类与代码

1992-07-17 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 次

| | | | |
|-----------------|---------------|-------------|--------|
| JB/T 5992.1—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 总则····· | (1) |
| JB/T 5992.2—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 铸造····· | (4) |
| JB/T 5992.3—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 压力加工····· | (6) |
| JB/T 5992.4—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 焊接····· | (10) |
| JB/T 5992.5—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 切削加工····· | (15) |
| JB/T 5992.6—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 特种加工····· | (18) |
| JB/T 5992.7—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 热处理····· | (21) |
| JB/T 5992.8—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 覆盖层····· | (25) |
| JB/T 5992.9—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 装配与包装····· | (30) |
| JB/T 5992.10—92 | 机械制造工艺方法分类与代码 | 其他工艺方法····· | (32) |

机械制造工艺方法分类与代码 其他工艺方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了粉末冶金、冷作、非金属材料成形、表面处理、防锈、缠绕和编织工艺方法小类与细分类的划分及代码。

本标准适用于机械制造业中计算机辅助工艺管理和工艺设计。

本标准规定的代码不适用于在图样上标注。

2 引用标准

| | |
|-------------|------------------|
| GB 3500 | 粉末冶金术语 |
| GB 3138 | 电镀常用名词术语 |
| GB 4863 | 机械制造工艺基本术语 |
| GB 11372 | 防锈术语 |
| JB/T 5992.1 | 机械制造工艺方法分类与代码 总则 |

3 分类原则

3.1 大类和中类的划分

大类和中类的划分按 JB/T 5992.1 的规定。

3.2 小类的划分

3.2.1 粉末冶金小类按压实方法划分。

3.2.2 冷作小类主要按工件变形的形式划分。

3.2.3 非金属材料成形小类按成形的材料划分。

3.2.4 表面处理小类按工艺目的划分。

3.2.5 防锈小类按防锈剂的类型划分。

3.2.6 缠绕小类按绕制对象划分。

3.2.7 编织小类按编织对象划分。

3.3 细分类的划分

3.3.1 粉末冶金各小类不再细分。

3.3.2 冷作各小类主要按工艺目的划分。

3.3.3 非金属材料成形各小类按成形方法划分。

3.3.4 表面处理各小类按处理方法划分。

3.3.5 防锈各小类本标准不再细分,需要时可按具体防锈材料细分。

3.3.6 缠绕和编织的各小类不再细分。

3.3.7 粘结按粘结剂类别划分。

4 小类的划分及代码

小类的划分及代码按表 1 的规定。

5 细分类的划分及代码

细分类的划分及代码按表 2 的规定。